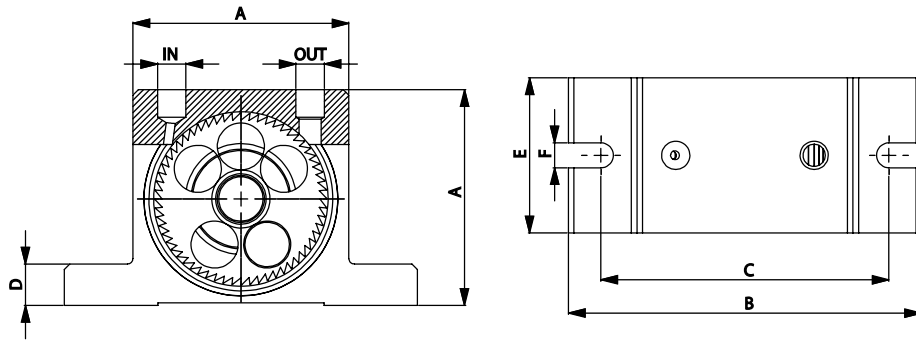




# OT - Vibradores neumáticos rotativos - Turbina



DIMENSIONES ESPECÍFICAS

MODELO	A		B		C		D		E		F		IN-OUT	Peso	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		kg	lbs
OT8	50	1,97	86	3,39	68	2,68	12	0,47	33	1,30	7	0,28	1/8" BSPP	0,25	0,55
OT10														0,26	0,56
OT10S														0,26	0,58
OT13	65	2,56	113	4,45	90	3,54	16	0,63	42	1,65	9	0,35	1/4" BSPP	0,57	1,24
OT16														0,58	1,28
OT16S														0,61	1,35
OT20	80	3,15	128	5,04	104	4,09	16	0,63	56	2,20	9	0,35	1/4" BSPP	1,09	2,40
OT25														1,12	2,46
OT25S														1,20	2,64
OT30	100	3,94	160	6,30	130	5,12	20	0,79	73	2,87	11	0,43	3/8" BSPP	2,20	4,84
OT36														2,30	5,06
OT36S														2,53	5,57

MODELO	VIBRACIÓN			F.C. MAX						CONSUMO DE AIRE					
	Vpm			2bar = 29psi		4bar = 58psi		6bar = 87psi		2bar = 29psi		4bar = 58psi		6bar = 87psi	
	2bar = 29psi	4bar = 58psi	6bar = 87psi	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	l/min*	CF/min	l/min*	CF/min	l/min*	CF/min
OT8	34.000	38.000	42.000	110	242	205	451	292	641	45	1,6	81	2,9	110	3,9
OT10	26.000	33.000	38.000	105	231	171	377	252	554	45	1,6	81	2,9	110	3,9
OT10S	17.200	23.400	26.000	72	159	147	323	187	410	45	1,6	81	2,9	110	3,9
OT13	24.500	28.500	31.000	202	444	263	579	300	659	122	4,3	204	7,2	285	10,1
OT16	18.000	20.000	21.000	194	427	239	527	264	581	122	4,3	204	7,2	285	10,1
OT16S	11.500	15.000	17.500	129	285	196	431	234	516	122	4,3	204	7,2	285	10,1
OT20	14.500	19.000	23.000	251	552	404	888	526	1.157	184	6,5	318	11,2	452	16,0
OT25	13.200	15.500	17.000	244	537	336	740	508	1.117	184	6,5	318	11,2	452	16,0
OT25S	9.000	11.000	13.500	214	471	335	738	483	1.063	184	6,5	318	11,2	452	16,0
OT30	11.000	12.500	14.500	351	771	721	1.586	781	1.718	322	11,4	542	19,1	749	26,5
OT36	8.500	11.500	12.000	341	751	698	1.536	749	1.648	322	11,4	542	19,1	749	26,5
OT36S	6.000	7.000	8.500	406	893	706	1.554	754	1.660	322	11,4	542	19,1	749	26,5

\* Con l/min indicamos los NI/min, es decir el consumo de aire normalizado a la presión de trabajo.

## OT - VIBRADORES NEUMÁTICOS ROTATIVOS - TURBINA

APLICACIONES Tolva y silo - criba - mesa vibratoria - tobogán - consolidación de hormigón

POLVO Seco y granular [comida] - hormigón

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS Reducción de fricción - separación - consolidación

## CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO Continuo

PRESIÓN DE TRABAJO De 2 bar a 6 bar (de 29 psi a 87 psi)

CIRCUITO NEUMÁTICO Filtro + válvula de control de flujo + válvula de 3/2 vías

CALIDAD DE SUMINISTRO DE AIRE Clase 5.4.1.

TEMPERATURA DE TRABAJO De -20 ° C a 120 ° C (de -4 ° F a 248 ° F)

MAX NIVEL DE RUIDO <90 dB(a)

TECNOLOGÍA Vibración de la turbina: alta frecuencia y fuerza centrífuga

ATEX II 2D C TX  
II 2G C TX

MATERIAL Cuerpo de aluminio